

Machine à traire : un nettoyage

La machine à traire a pour rôle d'extraire le lait de la mamelle et de le conduire jusqu'au tank pour le stockage et le refroidissement. La traite ne doit pas engendrer de problèmes sanitaires sur la mamelle, ni la détériorer. De même que le transfert du lait vers le tank ne doit altérer ni ses qualités physiques, ni ses qualités bactériologiques. Pour que votre machine à traire remplisse entièrement son rôle : un nettoyage efficace, quotidien et un entretien régulier de certaines pièces sont indispensables.

Le nettoyage

Le passage du lait dans les tuyaux de la machine à traire, laisse des dépôts organiques, minéraux et bactériologiques sur les parois du lactoduc.

1 Action mécanique

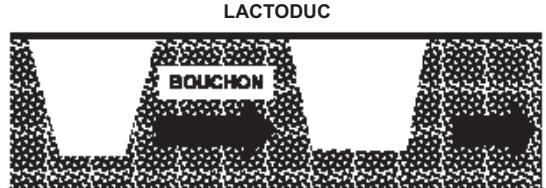
Si le lait doit circuler dans le lactoduc par un écoulement régulier et uniforme (cf : schéma 1), l'eau de lavage doit par contre former des «bouchons» (cf : schéma 2) : alternance d'eau et d'eau dans les circuits.

Pendant les trois phases du nettoyage, l'eau doit circuler ainsi dans les tuyaux.

Ecoulement du lait dans le lactoduc - Schéma 1 LACTODUC



Ecoulement de la solution de lavage dans le lactoduc - Schéma 2 LACTODUC



Après chaque traite, le nettoyage doit garantir l'élimination totale des ces souillures, pour garantir la qualité bactériologique du lait.

Un nettoyage efficace résulte de la corrélation de quatre critères :

- 1 l'action mécanique de la solution de lavage sur les parois
- 2 la concentration du produit de nettoyage
- 3 la température de lavage
- 4 la durée du lavage.



1 La concentration du produit de nettoyage

La quantité de produit à utiliser pour le lavage est indiquée par le fabricant, elle dépend du volume d'eau utilisé. Il est très important de suivre ces recommandations.

Les produits couramment utilisés sont des alcalins chlorés (détérgent et désinfectant) avec en alternance, un acide (détartrant). La fréquence d'utilisation de l'acide va dépendre de la dureté de l'eau. Avec de l'eau

1 La température

La température est un facteur déterminant pour l'efficacité du lavage. Les produits de nettoyage ont une action optimale entre 35 et 65°C en règle générale. Il est important de contrôler la température de l'eau en fin de lavage : elle ne doit pas être inférieure à 35°C.

1 La durée du lavage

Le temps de contact entre la solution de lavage et le circuit à nettoyer doit être suffisant pour assurer le nettoyage complet. La durée de nettoyage est indiquée pour chaque produit sur l'étiquette (en général 5 à 10 minutes).

Pour contrôler par vous-même, si le nettoyage des circuits est bien

réalisé :

- 2 N'hésitez pas à démonter de temps en temps un coude du lactoduc, pour vérifier la propreté du lactoduc.

ATTENTION : un problème de germe peut également venir du tank !

- 2 Si les analyses révèlent la présence d'inhibiteurs dans votre lait de tank, il est possible que le rinçage soit mal fait.

de soucis, tout va bien.

LA CHAMBRE DE RÉCEPTION, L'EXTRACTEUR ET LE LACTODUC D'ÉVACUATION

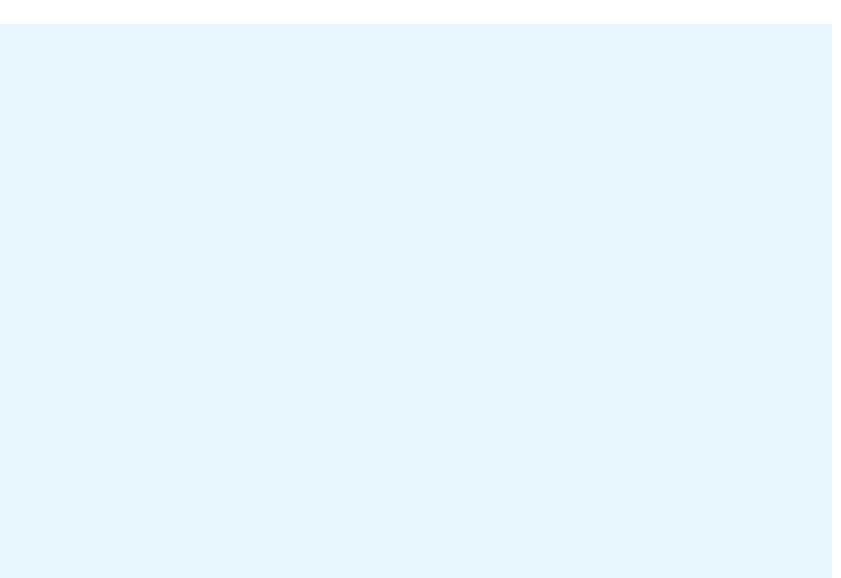
LE LACTODUC

Au niveau du lactoduc, toute contre-pente est à proscrire. (le lactoduc n'est pas un marche-pied!). Vérifiez l'état des joints en caoutchouc ; les solutions de lavages les rendent friables.

1 Le circuit du lait : du lactoduc au tank

ment de la commande de la pompe à lait.

Pendant la traite, la chambre de réception ne doit jamais se vider complètement. On évite ainsi le désamorçage de la pompe à lait, source importante de lipolyse.



efficace et un entretien régulier

L'entretien

1 Le système de vide

La régularité et la quantité de vide pendant la traite, sont les caractéristiques d'une traite efficace et non douloureuse pour les vaches.

LA POMPE À VIDE

Deux points, en particulier, sont à surveiller régulièrement : le graissage et les courroies.

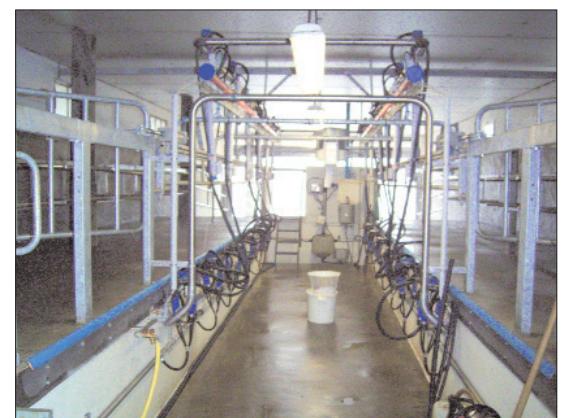
Un graissage insuffisant provoque un échauffement abnormal et une usure prémature du corps de la pompe et des roulements. Vérifiez le niveau

et le bon écoulement de l'huile.

Les courroies sont également un point sensible de la pompe à vide : la perte de tension est le premier signe de faiblesse, puis des craquellements apparaissent sur la face intérieure.

2 Attention, l'huile pour les machines à traire est une huile spécifique !

2 Pensez à avoir en permanence en stock une courroie de rechange significative.



1 La dépose automatique

Les principales anomalies rencontrées pour les dérachagées automatiques concernent la détection des fins de traite et la traction des vêtements.

Si la détection est trop rapide, elle engendre une traite incomplète. A l'inverse, elle provoque la surtraite. Ces deux phénomènes favorisent le déclenchement des mammites.

La traction du vérin mal synchronisée par rapport à la coupe du vider

Article réalisé par Caroline Nollet, Groupe Qualité du Lait Sud-Ouest

Pour toutes informations complémentaires, veuillez contacter la Maison de l'Elevage au 05.62.61.79.60.

